

**Masa automata de taiat sticla laminata-tip GENIUS 37 LM / GENIUS 46 LM
producator INTERMAC - Italia**



taiere

ruperea taieturii de jos

ruperea taieturii de sus

separare

Mașina de tăiat GENIUS 37 LM / 46 LM centralizează operațiile de **tăiere - rupere - separare**

a sticlei laminata într-un proces combinat în cadrul punții de tăiere.

După alinierea foilor de sticlă la opritoare de aliniere, tăierea este efectuată simultan pe partea superioară și inferioară a sticlei folosind două capete de tăiere speciale; rezultatul este o tăiere uniformă, fără decalaje.

Pe tăietura inferioară ruperea se face cu ajutorul unei role de rupere, în timp ce capetele de tăiere revenind în poziția de repaus. După aceasta, se face ruperea după tăietura superioară cu ajutorul unei bare de rupere încorporate.

Ultima operație o reprezintă încălzirea foliei intermediare de-a lungul tăieturii și separarea segmentului de foaie rămasă.

Pe lângă tăierea foilor dreptunghiulare cu ajutorul punții de aliniere, se pot efectua, de asemenea – prin poziționare manuală – tăieri în diagonală, precum și tăieri de segmente cu dimensiuni ce depășesc domeniul de aliniere.

Capul inferior de tăiere poate fi dezactivat pentru tăierea sticlei float sau a sticlei ornament.

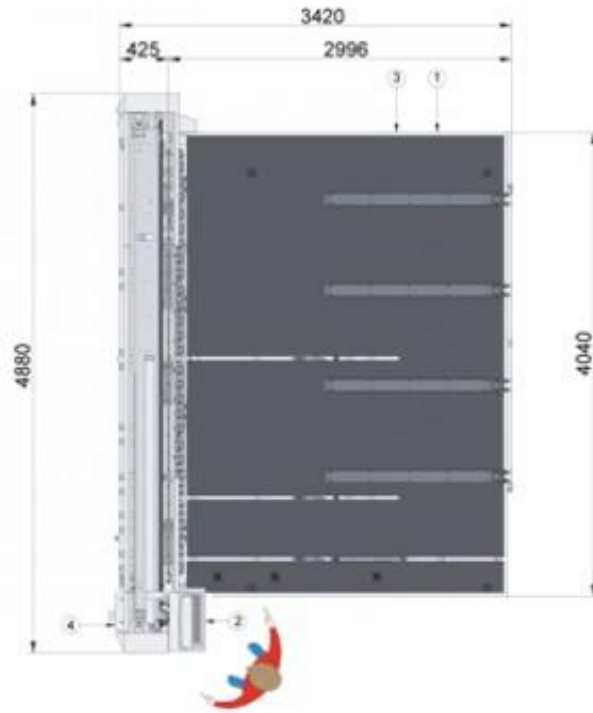
Date tehnice pentru GENIUS 37 LM:

-kit de baza rotite de taiere si suporti roti de de taiere

-viteza maxima de taiere:	100 m/min;
-lungimea minima de taiere:	150 mm;
-lungimea maxima de taiere:	3.710 mm;
-cota minima de pozitionare a cursorilor de masurare:	110 mm
-cota maxima de pozitionare a cursorilor de masurare:	2.750 mm
-brate de incarcare-descarcare sticla	



-timp pentru taiere 4.4.2 la 3.210 mm	42 sec;
-minim prelucrabil:	3.3.1;
-maxim prelucrabil:	8.8.12
-taiere sticla monolit:	3-10 mm;
-precizia de taiere:	±0,5 mm;
-inaltimea planului de lucru:	900 mm (-15, +45)
-dimensiuni de gabarit:	



-necesar aer comprimat:
-putere instalata:
-greutate:

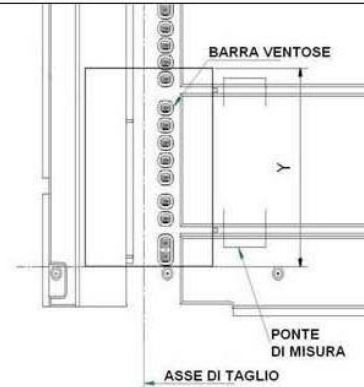
600 NL / 7 bar;
12 kW;
3.300 kg;

Maximum cut

Y= 3710 mm

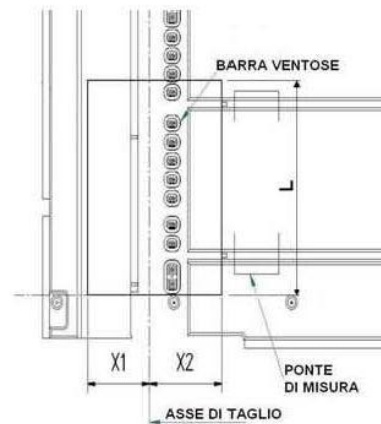
Minimum cut

Y= 150 mm

**Break-out**

$X_1 = 60$ mm for glass sheets ≤ 66.4
 100 mm for glass sheets ≤ 88.1
 150 mm for glass sheets ≥ 88.1

$X_2 = 150$ mm for glass sheets ≤ 66.4
 300 mm for glass sheets ≤ 88.1
 400 mm for glass sheets ≥ 88.1

**Minimum separation**

$Z_1 = 60$ mm for glass sheets ≤ 66.4
 100 mm for glass sheets ≥ 88.1

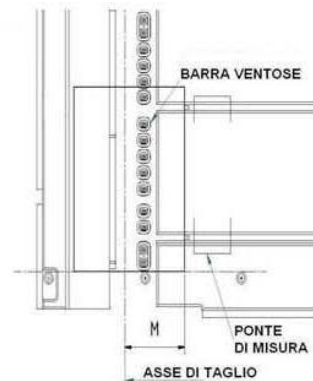
$Z_2 = 150$ mm for glass sheet ≤ 66.4
 300 mm for glass sheet ≥ 88.1

**Squaring**

M= Minimum measurement standard = 110 mm

M= Maximum standard measurement = 2750 mm

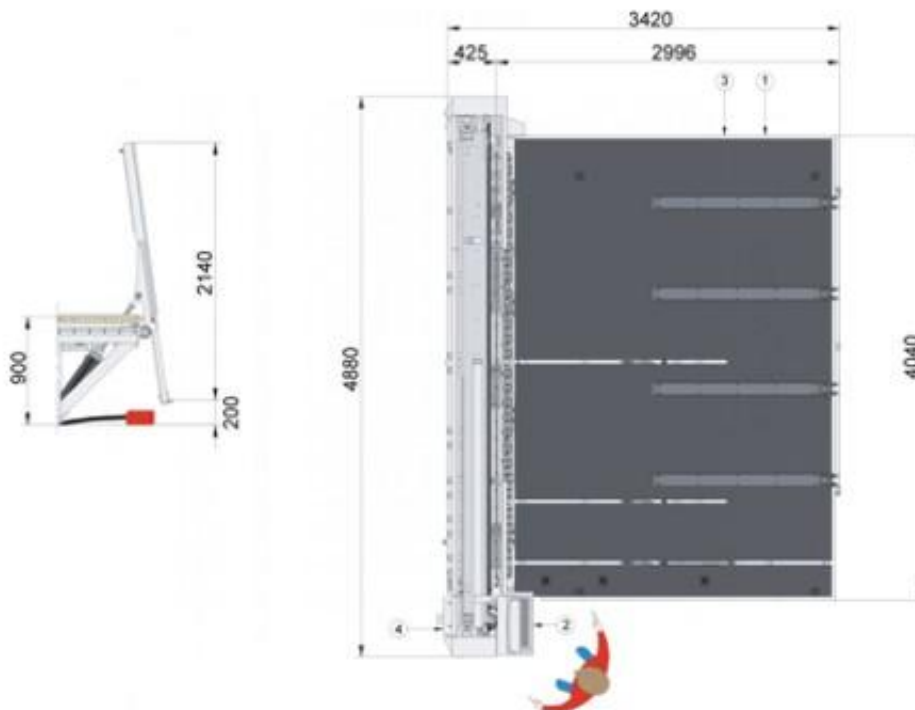
M= Optional maximum measurement = 3210 mm




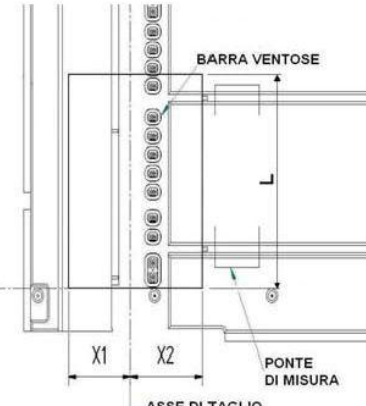
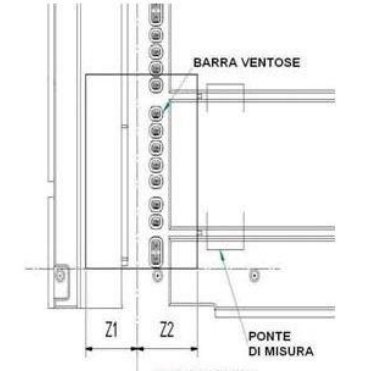
Date tehnice pentru GENIUS 46 LM:

-kit de baza rotite de taiere si suporti rotide de taiere

-viteza maxima de taiere:	100 m/min;
-lungimea minima de taiere:	150 mm;
-lungimea maxima de taiere:	4.600 mm;
-latimea minima de taiere:	110 mm;
-latimea maxima de taiere:	2.750 mm
-timp pentru taiere 4.4.2 la 3.210 mm	42 sec;
-minim prelucrabil:	3.3.1;
-maxim prelucrabil:	8.8.12
-taiere sticla monolit:	3-10 mm;
-precizia de taiere:	±0,5 mm;
-inaltimea planului de lucru:	900 mm (-15, +45)
-dimensiuni de gabarit:	



-necesar aer comprimat:	600 NL / 7 bar;
-putere instalata:	12 kW;
-greutate:	3.300 kg;

<p>Maximum cut</p> <p>Y= 4600 mm</p> <p>Minimum cut</p> <p>Y= 150 mm</p>	
<p>Break-out</p> <p>$X_1 = 60$ mm for glass sheets ≤ 66.4 100 mm for glass sheets ≤ 88.1 150 mm for glass sheets ≥ 88.1</p> <p>$X_2 = 150$ mm for glass sheets ≤ 66.4 300 mm for glass sheets ≤ 88.1 400 mm for glass sheets ≥ 88.1</p>	
<p>Minimum separation</p> <p>$Z_1 = 60$ mm for glass sheets ≤ 66.4 100 mm for glass sheets ≥ 88.1</p> <p>$Z_2 = 150$ mm for glass sheet ≤ 66.4 300 mm for glass sheet ≥ 88.1</p>	
<p>Squaring</p> <p>M= Minimum measurement standard = 110 mm</p> <p>M= Maximum standard measurement = 2750 mm</p> <p>M= Optional maximum measurement = 3210 mm</p>	